



DIE STEIGERUNG DER ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ VON HYDRAULIKSYSTEMEN HILFT DIE BETRIEBSKOSTEN ZU SENKEN MIT SHELL TELLUS HYDRAULIKÖLEN

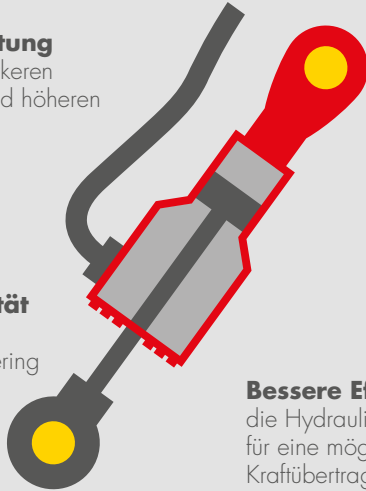
STEIGENDE ANFORDERUNGEN AN HYDRAULIKÖLE DURCH VERÄNDERTES DESIGN VON KOMPONENTEN, MASCHINEN UND ANLAGEN

Höhere Leistung

Betrieb bei stärkeren Belastungen und höheren Temperaturen

Höhere Produktivität

Kunden möchten Betriebsstörungen so gering wie möglich halten



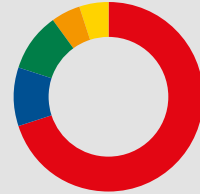
Kleinere Sumpfgrößen

die Leistung muss mit weniger Schmierstoff über das gesamte Ölwechselintervall erbracht werden

Bessere Effizienz

die Hydraulikflüssigkeit muss für eine möglichst effiziente Kraftübertragung sorgen

DIE HAUPTURSACHEN VON BETRIEBSSTÖRUNGEN IN INDUSTRIELLEN HYDRAULIKSYSTEMEN²



- ungenügender Zustand des Hydrauliköls
- unsachgemäße Fehlerdiagnose bzw. unsachgemäße Reparatur
- technische Ausfälle (Lagerschaden durch falsche Justierung, Dichtungsversagen, Verunreinigungen)
- Systemkomponenten überschreiten empfohlene Grenzwerte für Geschwindigkeit, Druck oder Volumen
- sonstige Ursachen

DIE ENTSCHEIDENDE ROLLE DES HYDRAULIKÖLS⁸

VERSCHLEISSCHUTZ

hilft Verschleiß und Korrosion zu vermeiden und schützt so vor Maschinenausfällen

LÄNGERE ANLAGENSTANDZEIT

hervorragende Oxidationsbeständigkeit hilft die Anlagenstandzeit auch unter Extrembedingungen zu verlängern

ANLAGENEFFIZIENZ

effiziente Kraftübertragung im gesamten System

SHELL TELLUS S2 MX UND SHELL TELLUS S2 VX HELFEN KOSTEN ZU SPAREN¹

BESSERER VERSCHLEISSCHUTZ¹

- hilft Verschleiß auch unter Extrembedingungen zu reduzieren³
- hilft gegen Kupferkorrosion⁴, Rost⁵ und Abnutzung⁶ zu schützen
- Shell Tellus S2 MX erfüllt als eines der ersten Hydrauliköle den neuen Bosch Rexroth-Standard zum Verschleißschutz unter Extrembedingungen³



LÄNGERE ÖLSTANDZEIT¹

- über 5.000 Stunden TOST Lebensdauer: dreimal länger als der Industriestandard⁷
- verdoppelt die Öllebensdauer von Shell Tellus S2 M und V⁷
- 400 Min. im Rotary Pressure Vessel Oxidation Test⁸



HÖHERE ANLAGENEFFIZIENZ¹

Erzielt durch:

- herausragende Schmiereigenschaften⁹
- ausgezeichnete Filtrierbarkeit¹⁰
- konstante Wasserabscheidung¹¹
- optimierte Luftabscheidung¹²
- hervorragende Haft- und Gleitreibungskontrolle⁹



Entwickelt für:

- geringere Ausfallzeiten
- zuverlässigen Betrieb
- geringere Wartungskosten

Entwickelt für:

- verlängerte Wartungsintervalle
- geringere Wartungskosten
- geringere Ausfallzeiten
- höhere Betriebseffizienz

Entwickelt für:

- das Erreichen oder Übertreffen der spezifikationsgemäßen Leistung
- höhere Produktivität dank verlängerter Wartungsintervalle

DIE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN HELFEN DIE STEIGERUNG DER ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ VON HYDRAULIKSYSTEMEN ZU ERMÖGLICHEN UND SO DIE BETRIEBSKOSTEN ZU SENKEN.

¹Im Vergleich zu Shell Tellus S2 M und S2 V. ²Quelle: zahlreiche Studien von Industrievertretern, darunter Hersteller von Additiven, Filtern und Hydraulikanlagen. ³Shell Tellus S2 MX wurde als eine der ersten Hydraulikflüssigkeiten in die Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245 aufgenommen; beim neuen Bosch Rexroth-Test liegt der Belastungsfaktor im Vergleich zum Eaton 35VQ25 Pumpentest 1,3-mal höher. ⁴Im Vergleich zum ASTM D130-Testgrenzwert – 3 Std. und 168 Std. – und mit 1a bewertet. ⁵Im Vergleich zum ASTM D665B-Testgrenzwert. ⁶FZG-Performance, bis zu FLS 12. ⁷Über 5.000 Stunden im TOST (Turbine Oil Stability Test). ⁸ASTM D 943-Test, doppelte Ölstandzeit verglichen mit Tellus S2 M und S2 V, und dreifache Ölstandzeit verglichen mit üblichen Industrie- und OEM-Grenzwerten. ⁹ASTM D2272 RPVOT-Test. ¹⁰ASTM D1894-Haft- und Gleitreibungstest verglichen mit Shell Tellus S2 M und S2 V. ¹¹Im Vergleich zum ISO 13357-1 Filtrierbarkeits-Testgrenzwert. ¹²Im Vergleich zum IP 313 Luftabscheidungs-Grenzwert

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE