Bewirtschaftungslösungen
In 5 Schritten maßgeschneidert

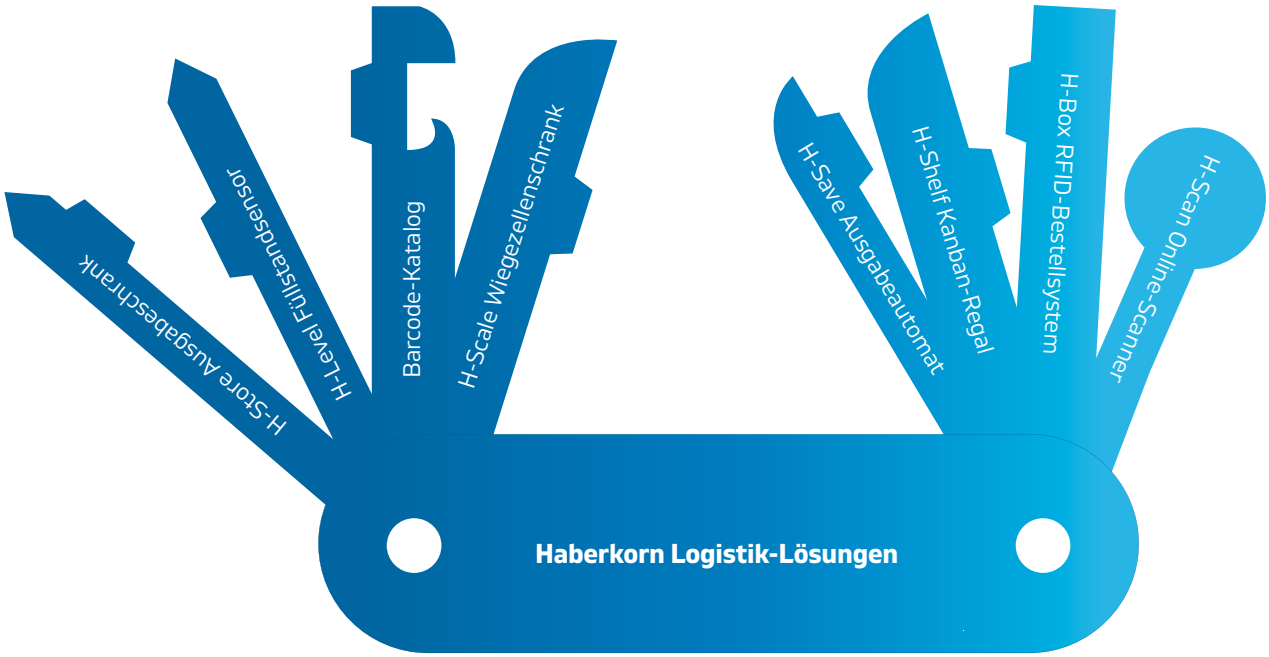
HABERKORN

Anforderungen systematisch analysieren

Die beste Bewirtschaftungslösung ist immer jene, die sich perfekt in das Unternehmen integriert und dabei Prozesse vereinfacht. Schon mit einer einfachen Analyse in fünf Schritten lassen sich die Anforderungen systematisch erheben. Den Rest mache n dann unsere Experten für Sie: Sie stellen Ihnen ein maßgeschneidertes Konzept und passende Module aus den Haberkorn Logistik-Lösungen zusammen. So haben Sie ohne großen Aufwand eine Entscheidungsgrundlage zur Hand.

Das bringt Ihnen folgenden Nutzen

- an Ihre individuellen Anforderungen angepasste Versorgungsprozesse
- vereinfachte Abläufe durch weniger Prozessschritte
- schlankere Vorgänge und gesteigerte Effizienz
- Transparenz – die Basis für kontinuierliche Verbesserung



UHU PLUS
3M
2075

Schritt 1

Produktpreisanalyse

Die richtigen Dinge tun

Die ABC-Analyse ist ein klassisches Werkzeug, um Ihr konkretes Sortiment nach seinen Werten zu gruppieren. Speziell auf dem Weg zu einer optimalen Versorgungslösung gilt es, einerseits die Prozesse, aber auch die Produktwerte zu berücksichtigen, und so eine möglichst effiziente und kostensparende Lösung zu entwickeln.

A-Artikel
€€€

Höherwertige Ersatzteile

Bei höherwertigen Ersatzteilen wie Wälzlagern ist es wirtschaftlicher, einen Bestand im Unternehmen zu vermeiden. Kommen die Produkte dann zum Einsatz, ist die Nachvollziehbarkeit der Produktverwendung auf Mitarbeiter- bzw. Kostenstellenebene (z. B. Maschine/Anlage) notwendig.

Mögliche Lösungen
- individueller Barcode-Katalog
- VMI-Lösung
- H-Scan Online-Scanner

B-Artikel
€€

Häufig gebrauchte Hilfs- und Betriebsmittel

Bei Handschuhen und anderen Hilfs- und Betriebsmitteln ist ein gewisser Vorrat im Unternehmen sinnvoll, solange er nicht zu groß ist. Transparenz bei der Entnahme wird meist auf Gruppenebene, also auf Kostenstelle, gefordert.

Mögliche Lösungen
- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

C-Artikel
€

Klassische Kleinteile

Täglich benötigte C-Teile mit geringem Stückpreis wie Schrauben, Beilagscheiben, Nieten oder Ähnliches liegen im Betrieb auf Lager. Bei Entnahme ist normalerweise keine Transparenz erforderlich.

Mögliche Lösungen
- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Scan Online-Scanner

Analyse der Umschlagshäufigkeit

Lagerwert um bis zu 20 % reduzieren

Die Analyse der Umschlagshäufigkeit (XYZ-Analyse) ist der erste und wichtigste Schritt, um die Lagerbestände und damit Ihr gebundenes Kapital zu reduzieren. Mit der systematischen Analyse lässt sich der Lagerwert nach unseren Erfahrungen um bis zu 20 % reduzieren, ohne die Versorgungssicherheit zu gefährden.

Schnelldreher (X-Artikel)

Schnelldreher werden intensiv verwendet. Meist werden sie täglich gebraucht.

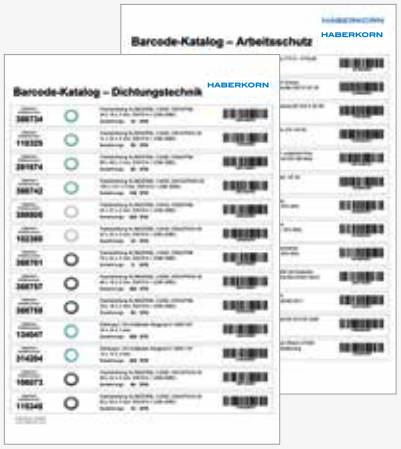
Diese Artikel sollten so nahe am Arbeitsplatz wie möglich verfügbar sein, um die Wege kurz zu halten.

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Save Ausgabeautomat
- H-Store Ausgabeschrank

Langsamdreher (Y-Artikel)

Langsamdreher sind Standard-Produkte, die immer wieder, beispielsweise wöchentlich, benötigt werden.



Die Grundsatzfrage: Benötigen Sie diese Produkte wirklich auf Lager, wenn sie schnell genug nachgeliefert werden können?

Mögliche Lösungen

- individueller Barcode-Katalog für vereinfachte Bestellung
- Zentral-Lager, das Bedarf aus verschiedenen Abteilungen bündelt

Selten benötigte Produkte (Z-Artikel)

Selten benötigte Produkte werden nur von Fall zu Fall nachbestellt.

Im Bedarfsfall müssen sie vor allem schnell gefunden und einfach bestellbar sein.

Mögliche Lösung

- Haberkorn Online-Shop mit verbesserter Suche

Schritt 3

Analyse der Bestellart

Schneller und sicherer erfassen

Wie läuft die Bestellung und Nachbestellung von Produkten bei Ihnen? Ist sie so einfach und schnell, wie es dem meist geringen Wert der einzelnen Ware entspricht? Haberkorn bietet bis hin zur vollautomatischen Nachbestellung bei Entnahme eine Reihe von Lösungen an. Lassen Sie uns analysieren, welche Bestellarten optimal für Ihre Anforderungen sind!

Manuell

bedarfsgesteuerte Bestellung per Hand

Die Standardisierung von Produkten vereinfacht die Nachbestellung.

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Scan Online-Scanner

Semiautomatisch

Bestellung zum Beispiel durch Einwerfen der Kanban-Boxen

Leere Kanban-Box in H-Box einwerfen – so einfach kann eine Nachbestellung sein!

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Box mit RFID-Bestellsystem

Vollautomatisch

Bestellung durch laufenden Datenabgleich im Hintergrund

Die Entnahme eines Artikels löst ganz automatisch eine Nachbestellung aus. Niemand muss sich mehr darum kümmern!

Mögliche Lösungen

- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

Analyse der Transparenz

Bis zu 20 % weniger Verbrauch

Mehrverbrauch entsteht meist dort, wo es zu wenig Transparenz gibt. Sobald Verbrauchsmittel wie Handschuhe, Trennscheiben oder Ähnliches einzelnen Personen oder Abteilungen zugeordnet werden können, sinkt meist auch der Verbrauch – und das bei kontinuierlicher Versorgung und besserer Bereitstellung.

Keine Transparenz

Bei äußerst geringen Stückkosten ist es meist nicht notwendig, Verbräuche zu dokumentieren.

Kleinteile wie Schrauben oder Muttern werden offen bereitgestellt und sind für alle entnehmbar.

Mögliche Lösung

- H-Shelf Kanban-Regal

Transparenz auf Kostenstelle

Die Verbräuche bestimmter Produkte sollen einer Kostenstelle zuordenbar sein.

Kontrollierter Zugang mittels persönlicher Identifikation ist typischerweise für Hilfs- und Betriebsmittel wie Arbeitsschutz oder Werkzeuge geeignet.

Mögliche Lösung
- H-Store Ausgabeschrank

Transparenz auf einzelnen Mitarbeiter

Entnommene Produkte sollen einzelnen Personen zugeordnet werden können.

Kontrollierter Zugang durch persönliche Identifikation senkt den Verbrauch zum Beispiel bei Handschuhen, Rollmetern und anderen Produkten mit hohem Verschwendungspotenzial.

Mögliche Lösungen
- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

Schritt 5

Analyse der Wegezeiten

Unnötige Wege um bis zu 20 % reduzieren

Zeit ist Geld. Und lange Wege zum Lager sind oft viel verschwendetes Geld. Bei der Analyse der Wegezeiten taucht meist rasch die Frage auf, wo ein Zentrallager wirklich sinnvoll ist und wo Versorgungsinseln die bessere Lösung darstellen. Gerne finden wir das für Sie heraus!

Zentrales Lager

Ein Zentral-Lager verwaltet meist höherwertige Produkte (A-/B-Teile), die mittelhäufig bis selten in den Abteilungen benötigt werden, im Bedarfsfall aber sofort verfügbar sein müssen.

Zentrale Disposition auf Basis der Verbräuche pro Kostenstelle.

Mögliche Lösungen

- Abbildungen direkt in Ihrem ERP-System
- VMI-Lösung (Vendor Managed Inventory) von Haberkorn

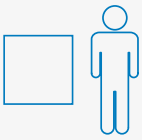
Dezentrale Versorgungsinseln

Artikel, die häufig bis selten in den Abteilungen benötigt werden, zu diesen Zeitpunkten aber sofort verfügbar sein müssen, sollten in einem gemeinsamen Lager bereitgestellt werden. Zugleich sollten hierbei auch die Wegstrecken möglichst kurz gehalten werden.

Die Entnahmen von Mitarbeitern unterschiedlicher Kostenstellen werden den einzelnen Bereichen zugeordnet.

Mögliche Lösungen
- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

Versorgung direkt am Arbeitsplatz



Häufig benötigte Artikel werden direkt am Arbeitsplatz bereitgestellt, um Wege und Buchungsaufwand einzusparen.

Für die benötigten Produkte haben die Mitarbeiter eines Bereiches exklusiven Zugriff.

Mögliche Lösungen
- H-Shelf Kanban-Regal direkt am Arbeitsplatz
- H-Store Ausgabeschrank für höherwertige Produkte

Der Projektablauf

Jeder Kunde ist anders

Um eine optimale und vor allem individuelle Lösung für den Kunden zu entwickeln, ist es besonders wichtig, die Ist-Situation und die Anforderung des Kunden zu verstehen. Darauf aufbauend entwickelt Haberkorn aus einem Baukasten von Systemen und elektronischen Möglichkeiten eine maßgeschneiderte Lösung. Damit nicht genug – denn nach der Umsetzung wird mit der Betreuung durch Haberkorn die Lösung optimiert und immer wieder neu an die Entwicklung des Kunden angepasst.

Ist-Analyse

Produktpreisanalyse

Analyse der Umschlagshäufigkeit

Analyse der Bestellart

Analyse der Transparenz

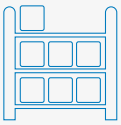
Analyse der Wegezeiten

Soll-Zustand

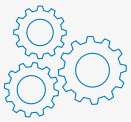
Verbrauchsdaten

Bestandsführung

Lagerbestände



Prozesse



Bewirtschaftungs-konzepte

Outsourcing

Prozesse

Vendor Managed Inventory

Kanban

Systeme

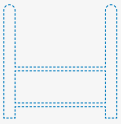
Automaten

Scanner

RFID

Umsetzung

Aufbau von Regalen

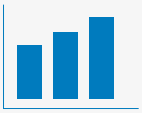


Beschriftung/Etikettierung

Inbetriebnahme von Systemen

Betreuung

Aktives Bestandsmanagement



Periodische Auswertungen

Jetzt Vorteile sichern

Nachhaltig erfolgreich

Sei es, weil der Prozess einfach läuft, weil sich viele Gewohnheiten eingeschlichen haben oder weil niemand genau hinschaut: in der Praxis zeigt sich jedenfalls, dass eine Optimierung der Prozesse gerade im Bereich der C-Teile sichtbare und messbare Verbesserungen möglich macht. Mit erprobten Systemen und Lösungen von Haberkorn ist der Aufwand für die Anwendung in Ihren Prozessen überschaubar, doch die Effizienz und Wirkung nachhaltig.

Vorher

Geringere Wegezeiten

Lange Wege und viele Arbeitsschritte kosten viel Geld und Zeit.

Reduktion der Prozessschritte

Acht Prozessschritte erhöhen vor allem Kosten.

Nachher*

Durch die Optimierung der Wegezeiten sparen Sie Zeit und bares Geld!

–55 %

Durch Optimierung und Planung verkürzen und vereinfachen sich die nötigen Prozessschritte auf nur noch drei bis vier Schritte!

Reduktion der Lagerbestände

Nicht benötigte Lagerbestände verursachen hohe Kosten.

Senkung des Verbrauchs

Hoher Verbrauch sorgt für laufend hohe Kosten.

Sicherheit der Versorgung

95 %

Durch ungenaue Planung und viele verschiedene Lieferanten kann nicht immer eine perfekte Versorgungssicherheit gewährleistet werden.

–15 bis –30 %

Durch die Reduktion der Lagerbestände sind Einsparungen von 15 bis 30 % möglich!

–25 %

Durch die Senkung des Verbrauchs sparen Sie bis zu 25 %!

99,8 %

Durch die flexiblen Prozesse von Haberkorn wird eine Versorgungssicherheit von fast 100 % erreicht!

* Erfahrungswerte von 5 Großkunden aus Österreich zwischen 2015 und 2017

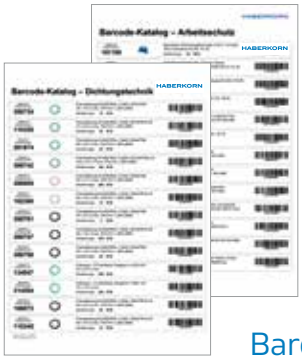
Haberkorn Logistik-Lösungen im Überblick

H-Level
Füllstandsensor

H-Shelf
Kanban-Regal

Online

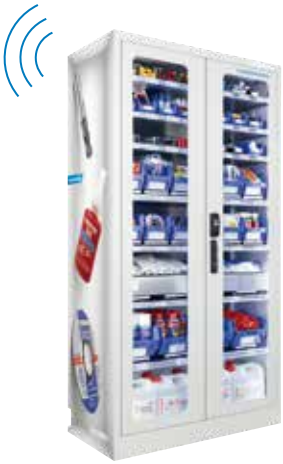
H-Box
RFID-Bestellsystem



Barcode-Katalog

H-Scan
Online-Scanner

-Shop



H-Scale
Wiegezellenschrank

H-Store
Ausgabeschrank

H-Save
Ausgabeautomat

HABERKORN

elf
an-Regal

duell, geordnet und
gbar

uell angepasst
timmt auf die Artikel
ge oder gerade Fachböden
Tragkraft

behör
bleche für lose Artikel
laden für Kleinteile
schiedliche Behälter

ste Bewirtschaftung
utige Beschriftung der Regalplätze
ichtliches Bereitstellen der Ware
ür Scanner- oder RFID-Anwendung

Teile-Nr. J35086 · 4/2023

Haberkorn GmbH
haberkorn.com

HABERKORN