



# VON GERINGEREN BETRIEBSKOSTEN ZU ÜBERTROFFENEN ZIELEN

SHELL TELLUS S2 MX MACHT ES MÖGLICH

**SHELL LUBRICANTS**  
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



## WIR HABEN FÜR SIE DIE HYDRAULIKÖLE DER NÄCHSTEN GENERATION ENTWICKELT

Bei Shell verstehen wir, dass man in jedem Unternehmen wettbewerbsfähig bleiben muss. Aus diesem Grund haben wir das neue Shell Tellus S2 MX entwickelt, das Ihnen eine höhere Produktivität<sup>1</sup> sowie eine längere Öllebensdauer<sup>2</sup>, einen fortschrittlichen Verschleißschutz<sup>3</sup> und hervorragende Systemeffizienz<sup>4</sup> bietet.



### ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DER NEUEN BOSCH REXROTH FLUID RATING LIST RDE 90245

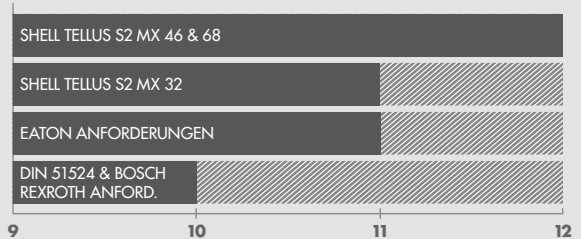
Hervorragende Leistung unter noch strengeren Bedingungen – gemäß der neuen Bosch Rexroth Fluid Rating List<sup>15</sup> wird der Ölstress um den Faktor 13<sup>5</sup> erhöht.

Wenn Ihr Anspruch ist, den störungsfreien Betrieb von Maschinen und Anlagen sicherzustellen, Ihren Betrieb rund um die Uhr an sieben Tagen in der Woche aufrechtzuerhalten oder Wartungskosten<sup>6</sup> zu senken, dann können Sie sich auf die Unterstützung durch Shell Tellus S2 MX verlassen.



## ENTWICKELT FÜR ZUVERLÄSSIGEN SCHUTZ

Mit steigender Belastung der Pumpen wird auch der Schutz Ihrer Hydrauliksysteme wichtiger denn je. Die neue Formulation von Shell Tellus S2 MX überzeugt durch hohes Lasttragevermögen<sup>7</sup> und kann dabei helfen, Ihre Hydraulikkomponenten zuverlässig vor Schäden zu schützen. Dadurch verlängert sich die Standzeit Ihrer Maschinen und Anlagen und das Risiko ungeplanter Maschinenausfallzeiten wird verringert. Die Wartungskosten sinken und reduzieren somit die Gesamtbetriebskosten signifikant<sup>8</sup>.



### LASTTRAGEVERMÖGEN (FZG Schadenskraftstufe)

JE HÖHER DER WERT, DESTO BESSER →



**WENIGER WARTUNG BEDEUTET NIEDRIGERE KOSTEN<sup>6</sup> UND HÖHERE PRODUKTIONSKAPAZITÄT FÜR IHR UNTERNEHMEN**

# SHELL TELLUS S2 MX



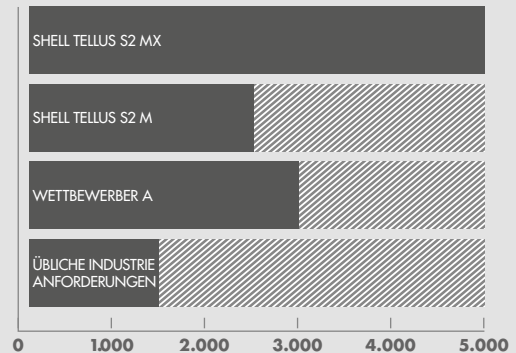
## ENTWICKELT FÜR LANGLEBIGKEIT<sup>2</sup>

Längere Betriebszeiten verlangen erhöhte Zuverlässigkeit Ihrer Maschinen und Anlagen, um möglichst störungsfrei produzieren zu können. Shell Tellus S2 MX überzeugt durch eine Betriebsdauer von 5.000 Stunden im Turbine Oil Stability Test (TOST)<sup>8</sup>, das entspricht einer dreimal längeren Lebensdauer als dem branchenüblichen OEM-Limit.

- Um 75 %<sup>9</sup> geringere Schlamm- und Verschleißbildung im Test zur thermischen Stabilität
- Bis zu 55 % geringere Verschleißrate am Nockenring<sup>10</sup> und bis zu 65 % geringere Verschleißrate der Flügel<sup>10</sup> gemäß Eaton 35VQ25 Test
- 400 Minuten<sup>11</sup> im Rotary Pressure Vessel Oxidation Test (RPVOT)



**LÄNGERE ÖLLEBENSDAUER<sup>2</sup> BEDEUTET ERHÖHTE EFFIZIENZ UND GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT<sup>1</sup>**



**TOST LEBENSDAUER IN STUNDEN**

JE HÖHER DER WERT, DESTO BESSER →

## ENTWICKELT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB<sup>4</sup>

Zur Maximierung der Produktivität<sup>1</sup> müssen Maschinen und Anlagen unterbrechungsfrei arbeiten. Shell Tellus S2 MX bietet hervorragende Wasserbeständigkeit und noch weiter verbesserte Schmiereigenschaften für einen störungsfreien Betrieb Ihrer Maschinen und Anlagen.

- hervorragende, langanhaltende Filterbarkeit<sup>4</sup>
- konstant gutes Wasser<sup>4</sup> und Luftabscheidevermögen<sup>4</sup>



**HOHE LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB**

## ENTWICKELT AUF BASIS EINER FORTSCHRITTLICHEN FORMULIERUNG

Das neue Shell Tellus S2 MX verwendet eine fortschrittliche Formulierung aus Grundölen der Gruppe II für eine längere Lebensdauer<sup>2</sup> im Vergleich zu herkömmlichen Produkten, die auf Gruppe I Grundölen basieren. Die neue Additivtechnologie sorgt für einen besseren Verschleißschutz<sup>3</sup>, eine höhere Belastbarkeit hilft Filter- und Ventilausfälle zu vermeiden und unterstützt so einen effizienteren Betrieb.

- sehr hoher Verschleißschutz<sup>3</sup>
- herausragende Ergebnisse im anspruchsvollen Test entsprechend Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245<sup>5</sup>
- hervorragender Schutz der Metallkomponenten des Hydrauliksystems<sup>13</sup>
- ausgezeichneter Pumpenschutz in feuchten und trockenen Einsatzumgebungen<sup>14</sup>

## ENTWICKELT FÜR SIE

Ganz gleich, für welche Anforderungen oder Anwendungen – wir bieten eine umfassende Produktpalette an Ölen und Fetten einschließlich hochwertiger, synthetischer Schmierstoffe. Darüber hinaus stehen wir Ihnen mit Service- und Schulungsangeboten zur Seite.

**Unsere Serviceleistungen beinhalten:**

- **Beratung durch Experten**  
Sprechen Sie Ihre Kundenberater im Innen- und Außendienst auf Ihre speziellen Anforderungen und Wünsche an. Wir beraten Sie gerne und mit Know-how.
- **Vorträge und Schulungen**  
Gerne führen wir in Ihrem Unternehmen Vorträge und Schulungen zu unseren Produkten und zur Anwendungstechnik durch. Nutzen Sie diese Gelegenheit zum Austausch.
- **Schmierstoffanalyse**  
Mit Hilfe von Laboruntersuchungen kann der Zustand Ihrer Schmierstoffe festgestellt werden. Dadurch lassen sich die Ölwechsel optimieren, aber auch potentielle Anlagenstörungen frühzeitig erkennen.

Spezielle Angebote für Ihr Unternehmen sowie weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner oder unter [www.haberkorn.com/tellus](http://www.haberkorn.com/tellus)

<sup>1</sup> Die potenzielle Produktivitätssteigerung hängt z. B. von der jeweiligen Anwendung, den Betriebsbedingungen, den eingesetzten Produkten, dem Zustand der Anlage sowie den Wartungsverfahren und kann je nach Anlagenstandort und Zeitpunkt unterschiedlich ausfallen. <sup>2</sup> Im Vergleich zu Shell Tellus S2 M basierend auf TOST- und RPVOT-Testgrenzwert. <sup>3</sup> Im Vergleich zum Grenzwert des OEM-Verschleißtests gemäß Eaton 35VQ25 [E-FDGN-TB002-E]. <sup>4</sup> Im Vergleich zum Filterbarkeits-Grenzwert gemäß ISO 13357-1, dem Wasserabscheidungsgrenzwert gemäß ASTM D1401 und dem Luftabscheidungsgrenzwert gemäß IP 313. <sup>5</sup> Im Vergleich zum Testgrenzwert für ältere Pumpen gemäß Eaton 35VQ25, einer anerkannten Qualifikation für herkömmliche Hydraulikflüssigkeiten. <sup>6</sup> Die potenziellen Einsparungen hängen z. B. ab von der jeweiligen Anwendung, den Betriebsbedingungen, den eingesetzten Produkten, dem Zustand der Anlage sowie den Wartungsverfahren und können je nach Anlagenstandort und Zeitpunkt unterschiedlich ausfallen. <sup>7</sup> Im Vergleich zum FZG-Test (ISO 14635-1) mit FLS 11 gemäß ISO VG 32 und mit FLS 12 gemäß ISO VG 46 und 68. Der Industriegrenzwert liegt bei 10. <sup>8</sup> Im Vergleich zum ASTM D 943-Testgrenzwert, doppelt so lange wie die Standzeit von Shell Tellus S2 M und dreimal länger als typische Industrie- und OEM-Grenzwerte. <sup>9</sup> Im Vergleich zum Grenzwert des OEM-Verschleißtests gemäß Eaton 35VQ25 [E-FDGN-TB002-E]. <sup>10</sup> Gemäß ASTM D2272 RPVOT-Testvergleich, bei dem Shell Tellus S2 MX 400 Min. und Tellus S2 M 200/250 Min. erzielt. <sup>11</sup> Vergleichen relativ zu Shell Tellus S2 M im Labor-Screentest – Haft- und Gleitreibungstest ASTM D1894, hausinterner Prüfstandtest zur Reibung. <sup>12</sup> Im Vergleich zum ASTM D130-Testgrenzwert – 3 Std. und 168 Std. – und mit 1a bewertet, und verglichen mit ASTM D665B-Testgrenzwert. <sup>13</sup> Im Vergleich zum Grenzwert des OEM-Verschleißtests gemäß Eaton 35VQ25 [E-FDGN-TB002-E] und dem Grenzwert des Denison T6H20C-Hybridtests (feuchte und trockene Umgebungen). <sup>14</sup> Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245.