

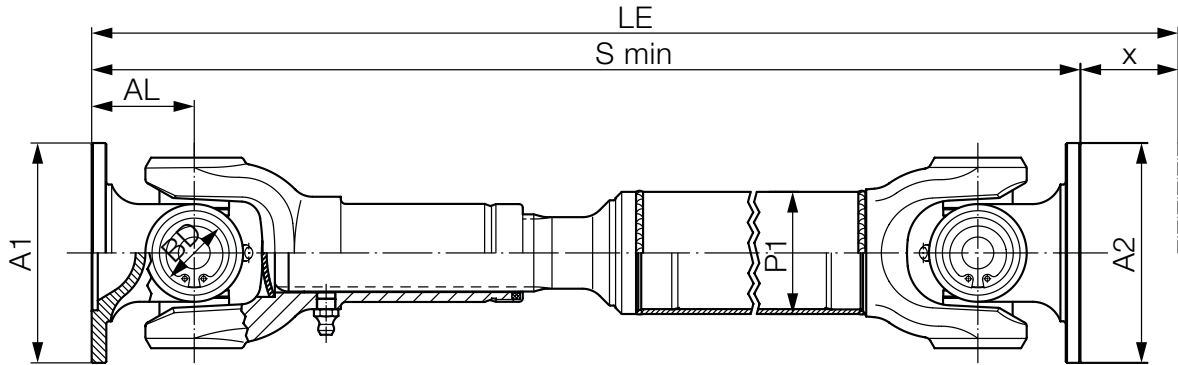
Fragebogen zur Auslegung von Kardan-Gelenkwellen für den Maschinenbau

Firma **Straße**

Ansprechpartner **PLZ/Ort**

Branche **Telefon**

E-Mail **Fax**



Länge

LE Einbaumaß (= Länge Smin + halber Längenausgleich X) mm

S min Länge zusammengeschoben mm

X Längenausgleich
 notwendig mm
 nicht notwendig

Beugungswinkel

β °

Anschluss links

A1 Flansch Außen-Ø mm
 kreuzverzahnt Loch-Anzahl Loch
 plan Loch-Ø mm

Nabe Bohrung mm Nut mm

Anschluss rechts

A2 Flansch Außen-Ø mm
 kreuzverzahnt Loch-Anzahl Loch
 plan Loch-Ø mm

Nabe Bohrung mm Nut mm

Weitere Maße

AL Auglänge (von Mitte Gabelauge bis Ende Flansch) A1 mm A2 mm

BD Büchsen-Ø (vom Gelenkkreuz) A1 mm A2 mm

P1 Rohr-Ø mm

Drehmoment/Drehzahl

Drehmoment Md Nenn im Einsatz Nm
 Md Grenz Spitzenwert Nm

Drehzahl U/min

Menge/Einsatz/Alternativer Anbieter

Menge Stück

Einsatzzweck

Alternativer Anbieter Typ.Nr.:

Impressum Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH – Wolfurt 2016.

Ihr Haberkorn Ansprechpartner:

Siegfried Feurstein
 T +43 5574 / 695 - 2429
 siegfried.feurstein@haberkorn.com

HABERKORN
 EINFACH BESSER