

Fragebogen zur Auslegung von Kardan-Gelenkwellen für den Maschinenbau

Firma

Straße

Ansprechpartner

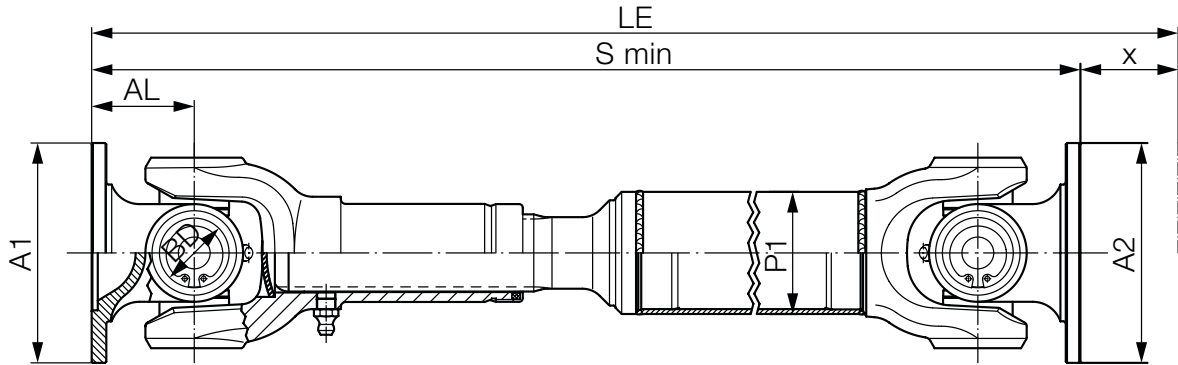
PLZ/Ort

Branche

Telefon

E-Mail

Fax



Länge

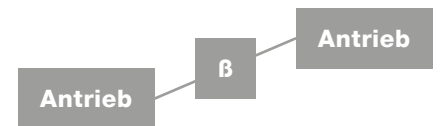
LE Einbaumaß (= Länge Smin + halber Längenausgleich X) mm

S min Länge zusammengeschoben mm

X Längenausgleich
notwendig mm
nicht notwendig

Beugungswinkel

β °



Anschluss links

A1 Flansch Außen-Ø mm
kruzverzahnt Loch-Anzahl Loch
plan Loch-Ø mm
Nabe Bohrung mm Nut mm

Anschluss rechts

A2 Flansch Außen-Ø mm
kruzverzahnt Loch-Anzahl Loch
plan Loch-Ø mm
Nabe Bohrung mm Nut mm

Weitere Maße

AL Auglänge (von Mitte Gabelauge bis Ende Flansch)

A1 mm A2 mm

BD Büchsen-Ø (vom Gelenkkreuz)

A1 mm A2 mm

P1 Rohr-Ø mm

Drehmoment/Drehzahl

Drehmoment Md Nenn im Einsatz Nm
Md Grenz Spitzenwert Nm

Drehzahl U/min

Menge/Einsatz/Alternativer Anbieter

Menge Stück

Einsatzzweck

Alternativer Anbieter Typ.Nr.:

Impressum Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH – Wolfurt 2016.

Ihr Haberkorn Ansprechpartner:

Siegfried Feurstein

T +43 5574 / 695 - 2429

siegfried.feurstein@haberkorn.com

HABERKORN
EINFACH BESSER