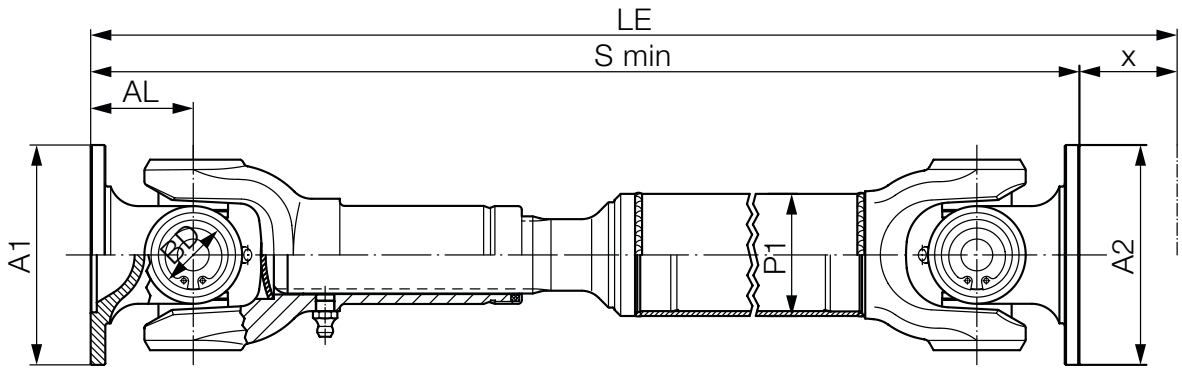
Fragebogen zur Auslegung von Kardan-Gelenkwellen für den Maschinenbau

Firma ..... **Straße** .....

Ansprechpartner ..... **PLZ/Ort** .....

Branche ..... **Telefon** .....

E-Mail ..... **Fax** .....



Länge

LE Einbaumaß (= Länge Smin + halber Längenausgleich X) ..... mm

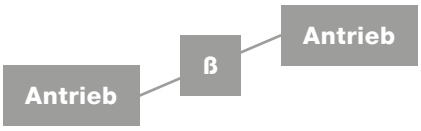
S min Länge zusammengeschoben ..... mm

X Längeausgleich ☐ notwendig ..... mm

☉ nicht notwendig

Beugungswinkel

ß ..... °



Anschluss links

A1 ☐ Flansch Außen-Ø ..... mm

☑ kreuzverzahnt Loch-Anzahl ..... Loch

☑ plan Loch-Ø ..... mm

☐ Nabe Bohrung ..... mm Nut ..... mm

Anschluss rechts

A2 ☑ Flansch Außen-Ø ..... mm

☑ kreuzverzahnt Loch-Anzahl ..... Loch

☑ plan Loch-Ø ..... mm

☑ Nabe Borhung ..... mm Nut ..... mm

Weitere Maße

AL Auglänge (von Mitte Gabelauge bis Ende Flansch) **A1** ..... mm **A2** ..... mm

BD Büchsen-Ø (vom Gelenkkreuz) **A1** ..... mm **A2** ..... mm

P1 Rohr-Ø ..... mm

Drehmoment/Drehzahl

Drehmoment Md Nenn im Einsatz ..... Nm

Md Grenz Spitzenwert ..... Nm

Drehzahl ..... U/min

Menge/Einsatz/Alternativer Anbieter

Menge ..... Stück

Einsatzzweck .....

Alternativer Anbieter ..... **Typ.Nr.:** .....

Impressum Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH – Wolfurt 2016.

Ihr Haberkorn Ansprechpartner:

Siegfried Feurstein
T +43 5574/695-2429
siegfried.feurstein@haberkorn.com

Jetzt Fragebogen an Siegfried Feurstein senden

HABERKORN
EINFACH BESSER