

Technischer Fragebogen zur Auslegung von Kardan-Gelenkwellen für den Maschinenbau

Kontaktdaten

Firma

Ansprechpartner

Branche

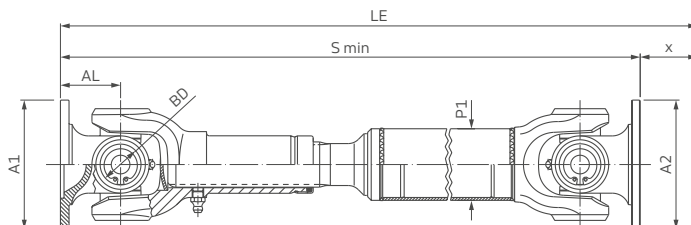
E-Mail

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Kundennummer



Länge

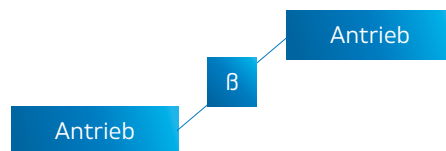
LE – Einbaumaß (= Länge S min + halber Längenausgleich X) mm

S min – Länge zusammengeschoben mm

X – Längenausgleich
 notwendig mm
 nicht notwendig

Beugungswinkel

β °



Anschluss links

A1 Flansch Außen-Ø mm

 kreuzverzahnt Loch-Anzahl Loch

 plan Loch-Ø mm

Nabe Bohrung mm Nut mm

Anschluss rechts

A2 Flansch Außen-Ø mm

 kreuzverzahnt Loch-Anzahl Loch

 plan Loch-Ø mm

Nabe Bohrung mm Nut mm

Weitere Maße

AL – Auglänge (von Mitte Gabelauge bis Ende Flansch)

A1 mm A2 mm

BD – Büchsen-Ø (vom Gelenkkreuz)

A1 mm A2 mm

P1 – Rohr-Ø mm

Drehmoment/Drehzahl

Drehmoment Md Nenn im Einsatz Nm

 Md Grenz Spitzenwert Nm

Drehzahl U/min

Menge/Einsatzzweck/Alternativer Anbieter

Menge Stück

Einsatzzweck

Alternativer Anbieter Typ.Nr.: