Drehmomente präzise übertragen. ELSO Elbe GmbH und Haberkorn GmbH

www.haberkorn.com

HABERKORN

EINFACH BESSER





Der Antriebsspezialist für die Industrie.

Haberkorn ist ein Vertriebspartner von Elso Elbe, dem Spezialisten für Gelenkwellen für die Industrie. Haberkorn als größter technischer Händler Österreichs erweitert durch diese Kooperation den wichtigen Bereich der Maschinenelemente mit Gelenk- und Kardanwellen für Industrieanwendungen. Fragen Sie Ihren Haberkorn Kundenberater nach Gelenkwellen von Elso Elbe, oder bestellen Sie einfach im Haberkorn Online-Shop.

Auch in der Partnerschaft der beiden traditionsreichen Häuser steht die Zufriedenheit des Kunden stets im Mittelpunkt.





Der Spezialist für anspruchsvolle Antriebslösungen

Die Elbe Group, gegründet im Jahr 1919, ist ein marktführendes Familienunternehmen in der Herstellung von Antriebslösungen für den Fahrzeug- und Maschinenbau.

Überall, wo Zuverlässigkeit und Langlebigkeit gefragt sind, sorgt die Elbe Group mit Antriebswellen und -komponenten dafür, dass sich Maschinen und Fahrzeuge im täglichen Einsatz bewähren. Die Unternehmen der Elbe Group erfüllen mit der Zertifizierung nach ISO TS 16949:2009 den höchsten Zertifizierungsstandard.



Immer verfügbar. Die wichtigsten ELSO Elbe-Produkte.

Wir unterstützen Sie bei der Auswahl und Auslegung Ihrer Antriebslösung und ermitteln gemeinsam mit Ihnen die technisch beste und kostengünstigste Lösung – unabhängig davon, ob es sich um einen Prototypen, eine Individualanfertigung, eine Klein- oder eine Großserie handelt.







Kardangelenkwellen

Kardangelenkwellen finden Ihren Einsatz, wo die Achsen von Antrieb und Abtrieb nicht auf einer Ebene sind oder die Position der Achsen variieren kann. Die Variantenvielfalt bietet die Möglichkeit, für jede Anwendung die richtige Lösung zu finden. Realisierbar sind Ausführungen für die Übertragung von Drehmomenten bis zu 35.000 Nm.







Gelenkkreuze

Das Anwendungsgebiet der Gelenkkreuze ist hauptsächlich im Kardanbereich: das Gelenkkreuz ist das Kernstück des Kardangelenkes. Gelenkkreuze werden aus hochwertigen gepressten oder geschmiedeten Rohteilen hergestellt. Die komplette Bearbeitung wie das Drehen, Einsatzhärten und Schleifen wird unter strengen Qualitätskontrollen im Haus durchgeführt.







Antriebsflansche

Antriebsflansche bilden die Verbindung zwischen Antrieb und Gelenkwelle im Maschinenbau. Elso Elbe fertigt aus hochwertigen Schmiederohlingen die verschiedensten Ausführungen nach Kundenwunsch auf modernsten Bearbeitungsmaschinen. Die Antriebsflansche können mit Innen- und Außenverzahnung, mit gehärteter und drallfrei geschliffener Dichtringlauffläche hergestellt werden.

Präzisionsgelenkwellen

Nadelgelagerte Präzisionsgelenkwellen werden dort eingesetzt, wo eine präzise Kraftübertragung bei hoher Drehzahl (bis 5000 min-¹) gewährleistet sein soll. Die gehärteten und geschliffenen Gelenkkreuzzapfen ruhen in abgedichteten Nadellagerbuchsen. Die Gelenke sind wartungsfrei und werden an schwer zugänglichen Stellen im Maschinenbau eingesetzt. Ein Vorteil gegenüber gleitgelagerten Gelenken ist der hohe Wirkungsgrad.







Alles aus einer Hand. Maschinenelemente von Haberkorn.

Geht es um Maschinenelemente, sind Sie bei uns goldrichtig. Ob Sie in der Instandhaltung tätig sind oder in der Erstausrüstung, ob Sie ein Normteil brauchen oder ein Teil gefertigt nach Zeichnung: Wir liefern Ihnen die gewünschten Maschinenelemente nach Ihren Bedürfnissen und technischen Anforderungen. Unser breites Sortiment bietet Ihnen die Chance, alle notwendigen Maschinenelemente aus einer Hand zu beziehen und die dazu erforderliche technische Beratung zu bekommen.



Wälzlager



Lineartechnik



Zahnriemen/ Zahnriemenscheiben



Keilriemen/ Keilriemenscheiben



Ketten/Kettenräder



Verzahnungsteile



Kupplungen und Spannsätze



Bedienungselemente



Sonstiges











Unser C-Artikel-Management. Viele Systeme – maximale Flexibilität.

Mit Haberkorn integrieren Sie effiziente C-Artikel-Managementsysteme ganz einfach in Ihren Betriebsablauf. Wir unterstützen Sie mit verschiedensten Systemen, die sich problemlos in Ihre Prozesse einfügen lassen. Die einzelnen Lösungen lassen sich individuell anpassen und kombinieren – ganz wie Sie es benötigen. Im Online-Shop können Sie viele Einstellungen und Auswertungen zu den Systemen selbst vornehmen. Ihr C-Teile-Management wird einfacher, zuverlässiger und dadurch wirtschaftlicher.



Barcode-Katalog



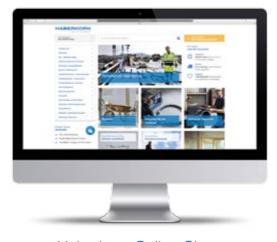
H-Onsite Bau-Container



H-Scan Online-Scanner



H-Shelf Kanban-Regal



Haberkorn Online-Shop



H-Scale Wiegezellenschrank



H-Box RFID-Bestellsystem



H-Save Ausgabeautomat



H-Store Ausgabeschrank



Fragebogen zur Auslegung von Kardan-Gelenkwellen für den Maschinenbau

| Firma | a | | Straße | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|------------|----------------------|----------|
| Ansprechpartner Branche | | | PLZ/Ort Telefon | | | |
| | | | | | | |
| | AL | | LE S min | | | A2 X |
| Län | | | | | Beugungswinke | <u> </u> |
| LE | Einbaumaß (= Länge S min + halber Lä | angenausgleich X) | | mm | В | 0 |
| S mir | n Länge zusammengeschoben | | | mm | | _ |
| X | Längenausgleich no | otwendig | | mm | | Antrieb |
| | nich | nt notwendig | | | Antrieb | _ |
| Ans | schluss links | | Ansc | hluss rech | ts | |
| A1 | Flansch Außen-Ø | mm | A2 | Flansch | Außen-Ø | mm |
| | kreuzverzahnt Loch-Anzahl | Loch | | kreuz | verzahnt Loch-Anzahl | Loch |
| | plan Loch-Ø | mm | | plan | Loch-Ø | mm |
| | Nabe Bohrung mm Nu | ut mm | | Nabe | Bohrung mm | Nut mm |
| Wei | itere Maße | | | | | |
| AL | Auglänge (von Mitte Gabelauge bis En | nde Flansch) | A1 | | mm A2 | mm |
| BD | Büchsen-Ø (vom Gelenkkreuz) | | A1 mm A2 mm | | | |
| P1 | Rohr-Ø mm | | | | | |
| Dre | hmoment/Drehzahl | | Meng | je/Einsatz | Alternativer Anbieto | er |
| Drehmoment Md Nenn im Einsatz Nm | | Menge Stück | | | | |
| ווושום | Md Grenz Spitzenwert | | _ | | Stuck | |
| Drehz | | U/min | | | ter Ty | |

Impressum Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH – Wolfurt 2017.

Ihr Haberkorn Ansprechpartner:

Siegfried Feurstein

T +43 5574/695-2429 siegfried.feurstein@haberkorn.com





ÖSTERREICH

Haberkorn GmbH Hohe Brücke 6961 Wolfurt T+43 5574/695-0 info.wolfurt@haberkorn.com Haberkorn GmbH Modecenterstraße 7 1030 Wien T +43 1/74 074-0 info.wien@haberkorn.com Haberkorn GmbH Bundesstraße 51 6063 Rum/Innsbruck T +43 512/24 400-0 info.innsbruck@haberkorn.com Haberkorn GmbH
Technologiering 11
4060 Leonding
T + 43 7229/687-0
info.leonding@haberkorn.com

Haberkorn GmbH Zehenthofstraße 35 9500 Villach T +43 4242/42 038-0 info.villach@haberkorn.com Haberkorn GmbH Hafnerstraße 124 8055 Graz T +43 316/28 70 82-0 info.graz@haberkorn.com

SCHWEIZ

Haberkorn AG Musterplatzstrasse 3 CH-9442 Berneck T+4171/74749-20 www.haberkorn.ch

TSCHECHIEN

Haberkorn s.r.o. Generála Vlachého 305 CZ-747 62 Mokré Lazce T +420 553/75 71 11 www.haberkorn.cz

SLOWAKEI

Haberkorn s.r.o. Zavarská 10/B SK-917 01 Trnava T+421 33/591 46 00 www.haberkorn.sk

POLEN

Haberkorn Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 238 PL-44-348 Skrzyszów T+48 32/459 79 99 www.haberkorn.pl

UNGARN

Haberkorn Kft.
Asztalos Sándor u. 9-12
H-1087 Budapest
T+36 1/47 71 040
www.haberkorn.hu

SLOWENIEN

Haberkorn d.o.o. Vodovodna ul. 7 SI-2000 Maribor T+386 2/32 06 710 www.haberkorn.si

KROATIEN

Haberkorn d.o.o.
Dr. Franje Tudmana 16
HR-10431 Sveta Nedelja
T+385 1/33 35 870
www.haberkorn.hr

BULGARIEN

Haberkorn Eood ul. Adam Mizkewitsch Nr. 4a BG-1360 Sofia T+359 2/827 05 61 www.haberkorn.bg

SERBIEN

Haberkorn d.o.o. Kralja Petra I 59 RS-21203 Veternik T+381 21/820 071 www.haberkorn.rs

