Case

Schafferer Holzbau GmbH

HABERKORN

Wiegezellen statt Wartezeiten
H-Scale Wiegezellenschrank

weniger Verwaltung
reduzierte Kosten
hohe Transparenz
24/7 Versorgung
kürzere Wegzeiten

Schafferer Holzbau GmbH
Alles immer griffbereit

durch die Lösungen H-Scale Wiegezellenschrank und H-Store Ausgabeschrank

Die Herausforderung

Hoher zeitlicher Aufwand bei der Versorgung mit C-Teilen
Zeit ist bei der Schafferer Holzbau GmbH kostbar. Die Mitarbeitenden geben alles, um Termine einzuhalten. Dabei sind sie aufeinander angewiesen. Ist ein Arbeitsschritt in Verzug, müssen alle folgenden Arbeitsschritte ebenfalls warten. Oft verantwortlich für unnötige Arbeitsunterbrechungen: die Versorgung mit Hilfs- und Verbrauchsmaterialien wie etwa Bits, Bohrer, Schrauben oder Handschuhe. Alle müssen warten, bis der immer beschäftige Betriebsleiter Zeit für die Ausgabe hat. Doppelter Nachteil: Diese Zeit fehlt wiederum ihm.

Die gewünschten Verbesserungen bei Schafferer
- Entlastung Betriebsleiter
- reduzierter Verwaltungsaufwand
- schneller Zugang und einfache Produktausgabe für Mitarbeitende
- Materialschwund minimieren
- projektbezogene Erfassung der Entnahmen

Für eine unkomplizierte und noch schnellere Ausgabe von Produkten eignet sich der H-Scale Wiegezellenschrank. Egal ob große oder kleine Produkte – hier gibt es fast keine Einschränkungen.

Die Lösung

Schnell und einfach für große und kleine Produkte. Der **H-Scale Wiegezellenschrank** vereinfacht die Ausgabe von Hilfs- und Verbrauchsmaterialien, die tagtäglich benötigt werden. Die Schranköffnung erfolgt per Chip. Der H-Scale verbucht die Entnahme auf den Chip-Besitzer. Den Bestand erkennt der Schrank durch Wiegen und übermittelt ihn digital an Haberkorn. Haberkorn sorgt für zeitgerechtes Auffüllen, Versorgungsausfälle sind praktisch unmöglich. Das ist Entlastung pur. Sie gewinnen Arbeitszeit für wichtige Dinge und zudem Daten, wer was wann verbraucht. **Zusätzlich** wurden in der Produktion mehrere **versperrbare Ausgabeschränke** für C-Teile installiert, bei der die Entnahmen via Online-Scanner dokumentiert werden. Dadurch wird die Versorgungssicherheit auch für Langsamdreher garantiert.

Der vollautomatische Prozess verringert Weg- und Wartezeiten sowie Schwund, was wiederum Kosten spart.

THOMAS LUTZ
Leiter E-Business & Logistik-Lösungen

1

Die Individuallösung bei Schafferer
3 Wiegezellenschränke
15 Ausgabeschränke
5 H-Scan Online-Scanner
7 Barcode-Kataloge
6.400 Artikel

1 H-Scale: Die Entnahmen werden automatisch auf die richtige Kostenstelle verbucht. Bei einem definierten Füllstand erfolgt die Bestellung für Nachschub automatisch durch den H-Scale selbst.

2

3

2 Der H-Scale Wiegezellenschrank kann mit den unterschiedlichsten Produkten – von klein bis groß – bestückt werden.

3 Versperrbare Ausgabeschränke in der Produktion ergänzen die passgenaue Bewirtschaftungslösung bei der Schafferer Holzbau GmbH. Bei diesen Schränken erfasst das Team die Entnahmen via Online-Scanner und ordnet sie den Projekten zu.

Der Nutzen

kein Bestellaufwand
weil automatisch

kein Schwund
weil kontrollierte Ausgabe

24/7 Versorgung
weil rund um die Uhr verfügbar

minimierte Kosten
weil keine Magazinbetreuung

weniger Fläche
weil kein Lager notwendig

Keine Wartezeiten für Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Der H-Scale Wiegezellenschrank steht für eine unkomplizierte und noch schnellere Ausgabe von unterschiedlichsten Produkten.

Egal ob große oder kleine Produkte – hier gibt es fast keine Einschränkungen. Interner Aufwand wird reduziert und Prozesse wie die Zuteilung von Kosten werden wesentlich vereinfacht.

EXPERTENTIPP

Die beste Bewirtschaftungslösung ist immer jene, die sich perfekt in das Unternehmen integriert und dabei Prozesse vereinfacht. Schon mit einer einfachen Analyse in fünf Schritten lassen sich die Anforderungen systematisch erheben. Den Rest machen dann unsere Expertinnen und Experten für Sie.

Wir beraten Sie gerne unverbindlich zu allen Bewirtschaftungslösungen von Haberkorn!

TOM GFRERER
Projektmanager E-Business & Logistik-Lösungen, Hoch- und Tiefbau, Holzbau

T +43 5574 695-2245, M +43 664 806952245
tom.gfrerer@haberkorn.com

Die H-Scale Vorteile – effiziente C-Teile Versorgung

„Die neue Logistik-Lösung entlastet uns alle“

Andreas Kerschbaumer, Betriebsleiter bei Schafferer Holzbau GmbH, gibt im Interview Einblicke in die Ziele und die Umsetzung des Projekts.

Was waren die Besonderheiten an der Ausgangssituation?
Wir sind ein sehr innovatives Holzbauunternehmen. Das betrifft besonders Technologien und Maschinen in unserer Produktion. Die Beschaffung und Versorgung mit C-Artikeln haben wir allerdings lange nicht optimiert. Diese war nicht mehr zeitgemäß. Es war eine zeitraubende und ungeliebte Verwaltungsaufgabe mit unnötigen Wartezeiten, viel Zettelwerk und dementsprechend fehleranfällig. Für mich als Betriebsleiter war dieser Prozess genauso unbefriedigend wie für mein Team.

Was waren die kritischen Punkte, die es zu lösen galt?
Für uns war es einerseits wichtig, dass die Lösung genau auf unsere Arbeitsprozesse abgestimmt ist. Was bei Schafferer gut läuft und eingespielt ist, sollte nicht verändert werden. Gleichzeitig war uns wichtig, dass es eine bewährte Lösung ist, obwohl sie für uns maßgeschneidert funktionieren sollte: Wir ordnen Materialien Personen und Projekten zu. Wenn zum Beispiel aus irgendeinem Grund plötzlich viel mehr als kalkuliert verbraucht wird, muss es erfasst werden, damit man es nachofferieren kann.

Sind Sie mit dem Ergebnis zufrieden?
Früher ist ständig jemand aus dem Team gekommen, weil er etwas gebraucht hat. Jetzt hat jeder selbst Zugriff. Und ich kann bei meinen Arbeitsabläufen bleiben und werde nicht dauernd im Arbeitsfluss unterbrochen. Haberkorn ist der erste Partner, wenn es um logistische und effiziente Abläufe geht. Jetzt, rund eineinhalb Jahre später, kann ich sagen, dass sich dieses Projekt auf jeden Fall gelohnt hat. Da gibt es keinen Weg zurück.

Die **Versorgung** mit C-Teilen durch die **Haberkorn Lösungen** ist jetzt **perfekt**. Einfach, schnell, **zuverlässig.**

Das Bewirtschaftungskonzept erspart mir und meinen Mitarbeitenden viele unnötige Wege und Wartezeiten. Man kann auch feststellen, dass die Mitarbeitenden mit ihrem Ausgabematerial sorgfältiger umgehen. Auch die Ausgabeschränke mit C-Teilen in den Vorfertigungshallen haben sich bestens bewährt. Wir buchen jetzt die Materialien per QR-Code und Scanner einfach auf die jeweiligen Bauvorhaben, und das ist wiederum für mich eine enorme Erleichterung. Denn bei allem, was digital erfasst wird, entsteht für mich kein weiterer Aufwand.

Im Interview

ANDREAS KERSCHBAUMER
Betriebsleiter Schafferer Holzbau GmbH

SCHAFFERER
HOLZBAU ■ HOLZHAUS

Facts Schafferer Holzbau GmbH

Unternehmensbereiche:
Holzbau und Zimmerei, Herstellung von Holzhäusern
Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter: über 50
Geschäftsführer: Karl Schafferer
Gründung: 1958
Firmenmitgliedschaften: Kooperation htt15, Netzwerk Passivhaus Tirol

Teile-Nr. P08670 · 7/2023

Für jede Anforderung die passgenaue Logistik-Lösung

Mit dem Einsatz der richtigen Logistik-Lösung werden die Komplexität der Prozesse reduziert, die Versorgung sichergestellt und nicht wertschöpfende Tätigkeiten verringert. Wir beraten Sie gerne!

H-Save Ausgabeautomat
erweiterbar mit H-Sidebox

H-Scale
Wiegezellenschrank

H-Store
Ausgabeschrank

H-Rent
Verleihsystem

Barcode-Katalog

H-Shelf
Kanban-Regal

H-Scan Online-Scanner

H-Box
RFID-Bestellsystem

H-Level
Füllstandsensor

turn to zero | klimaneutral gedruckt
vermieden. reduziert. kompensiert.

Haberkorn GmbH
haberkorn.com

HABERKORN