

Case

Julius Blum GmbH

HABERKORN

Versorgung leicht gemacht – H-Save Ausgabeautomat

weniger Verwaltung
reduzierte Kosten
hohe Transparenz
24/7 Versorgung ohne Grenzen
Sicherheit für Mitarbeitende





Julius Blum GmbH: optimierter Arbeitsschutz

Automatisierung der Versorgung von Mitarbeitenden
mit Arbeitsschutzprodukten mit der Lösung H-Save

Die Herausforderung

Arbeitsschutz rund um die Uhr. In der Abteilung Stanzerei im Blum Werk 5 ist Handschutz oberstes Gebot. Für Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter muss der Schutz beim Umgang mit scharfkantigen Materialien rund um die Uhr zu 100 % gegeben sein. Die bisherige lagergeführte Ausgabe im Magazin hat sich lange bewährt, stellte sich aber als zu aufwendig für alle Beteiligten heraus. Nach einem erfolgreichen Pilotversuch mit der Versorgung der Belegschaft über Ausgabeautomaten im Werk 5 sollte das Werk 4 folgen. Auch hier sollten Ausgabesysteme die Effizienz und Sicherheit der Beschaffungsprozesse stark optimieren.

Die gewünschten Verbesserungen bei Blum

- Entlastung des Magazins
- Produktausgabe für Schichtbetrieb
- einfacher Zugriff
- Zuordnung der Entnahmen auf Kostenstellen
- Reduktion des Aufwandes für die Versorgung mit Arbeitsschutz



Die platzsparende Lösung für die Versorgung mit Arbeitsschutzprodukten: Der H-Save Ausgabebautomat bei der Julius Blum GmbH hat die Versorgung der Mitarbeitenden in allen Belangen optimiert.

Die Lösung

Einfacher, schneller – sicher! „Zugriff auf die PSA, trotz der Größe des Produktionswerks ohne Aufwand und mit kurzen Laufwegen, maximale Transparenz durch die automatisierte Dokumentation der Entnahmen aus dem Ausgabeautomat, sichere 24/7-Versorgung mit Schutzhandschuhen, optimierter Verbrauch durch Entnahmen nach tatsächlichem Bedarf, Reduktion aller administrativen Aufwände“ beschreibt Anja Berkmann, Leitung Beschaffung Hilfs- und Betriebsstoffe, kurz und bündig die Ziele des Projekts. Mit der Umstellung auf eine Produktausgabe über den H-Save Ausgabeautomaten wurden die Anforderungen uneingeschränkt erfüllt. Außerdem entfällt weiterer interner Aufwand bei Blum, da die Geräte durch einen Bewirtschafter von Haberkorn bestückt werden.

Der vollautomatische Prozess verringert Weg- und Wartezeiten sowie Schwund, was wiederum Kosten spart.



THOMAS LUTZ
Leiter E-Business &
Logistik-Lösungen



1

1 Die Entnahmen werden automatisch auf die richtige Kostenstelle verbucht. Bei einem definierten Füllstand erfolgt die Bestellung für Nachschub automatisch durch den Ausgabeautomaten selbst.



2

2 So einfach wie einen Pausenkaffee zu holen: Arbeitsschutz mit dem H-Save



3

3 Der H-Save Ausgabeautomat kann mit unterschiedlichsten Produkten für den Arbeitsschutz bestückt werden.

Der Nutzen

kein Bestellaufwand

weil automatisch

kein Schwund

weil kontrollierte Ausgabe

24/7 Versorgung

weil rund um die Uhr verfügbar

minimierte Kosten

weil keine Magazinbetreuung

weniger Fläche

weil kein Lager notwendig



Einfacher Zugriff, kontrollierte Produktausgabe. Rund um die Uhr, ohne Wartezeiten. Der H-Save Ausgabeautomat ist das ideale Gerät für eine 24/7-Versorgung – insbesondere im Bereich Arbeitsschutz und Werkzeuge. Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter identifizieren sich am Gerät und entnehmen die

benötigten Produkte einzeln. Die Lagerung der Artikel ist somit zugriffsgesichert, die Entnahme der Artikel ist simpel und erfolgt innerhalb weniger Sekunden. Zudem lässt die modulare Bauweise des Geräts einen flexiblen Austausch der Produktpalette zu.

EXPERTENTIPP

Die beste Bewirtschaftungslösung ist immer jene, die sich perfekt in das Unternehmen integriert und dabei Prozesse vereinfacht. Schon mit einer einfachen Analyse in fünf Schritten lassen sich die Anforderungen systematisch erheben. Den Rest machen dann unsere Expertinnen und Experten für Sie.

Wir beraten Sie gerne unverbindlich zu allen Bewirtschaftungslösungen von Haberkorn!



RENE DEUTSCHMANN
Entwicklung Logistik-Lösungen

Die H-Save Vorteile – Platz für vieles

 volle Sicherheit

 Lieferung

 einfachste Funktion



70

bis zu 70 verschiedene Produkte

2.100

bis zu 2.100 Einheiten

7

bis zu 7 Ebenen

automatische Nachbestellung



24/7

Entnahme



sichere Versorgung



„Die Lösung von Haberkorn bringt uns viele Vorteile“

Anja Berkmann, Leitung Beschaffung Hilfs- und Betriebsstoffe, gibt im Interview Einblicke in die Ziele und die Umsetzung des Projekts.

Was waren die Besonderheiten der Ausgangssituation?

Die Situation in diesem Bereich war für die früheren Bedürfnisse ausreichend. Die Handschuhe waren lagergeführt und wurden im Magazin ausgegeben. Mit zunehmender Größe und unter Berücksichtigung des Sicherheitsaspekts waren neue Lösungen gefragt.

Besonders in der Abteilung Stanzerie im Werk 5 bestand Handlungsbedarf, den Handschutz 24/7 zur Verfügung zu stellen. In diesem Bereich ist Handschutz oberstes Gebot. Nachdem im Werk 5 der Pilotversuch erfolgreich gestartet wurde, ist auch das Werk 4 darauf aufmerksam geworden. Der nächste logische Schritt war also, auch dort in diversen Bereichen die Verfügbarkeit zu erhöhen, kürzere Wege und schnelleren Zugriff zu ermöglichen.

Haberkorn ist der perfekte Kooperationspartner im Bereich der Ausgabesysteme. Wir haben schon gute Erfahrungen im Bereich Kanban mit Verbindungsteilen gemacht, daher war die Entscheidung, die Handschuhautomaten ebenfalls mit Haberkorn zusammen einzuführen, sehr naheliegend.

Ziele erreicht:
sichere 24/7 Versorgung
 mit Schutzhandschuhen,
optimierter Verbrauch durch
 Entnahmen nach tatsächlichem
 Bedarf, **Reduktion aller**
administrativer Aufwände.



Im Interview

ANJA BERKMANN
 Leitung Beschaffung Hilfs- und Betriebsstoffe

Was waren die kritischen Punkte, die es zu lösen galt?

Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter jeder Abteilung sollten auf jeden Automaten zugreifen können. Damit jeder Handschuh, egal aus welchem Automaten, auf die richtige Kostenstelle verbucht wird, waren alle gefragt und gefordert: Einkauf, Produktion, IT und Finanzabteilung. Mit dem Haberkorn Know-how und ihrer Prozessbegleitung lief aber alles sehr strukturiert und effizient ab. Wir wurden von A bis Z optimal betreut.

Gesundheit und Sicherheit unserer
 Mitarbeitenden stehen
 an erster Stelle.

Sind Sie mit dem Ergebnis zufrieden?

Eine Umgewöhnung war notwendig. Jedoch hat die Zusammenarbeit mit allen Stellen von Haberkorn sehr gut funktioniert, von den Expertinnen und Experten für Ausgabesysteme bis zum Versand der Ware und zum Bewirtschafter. Das Ergebnis spricht für sich: Es können nun explizit die Kosten und die Mengen auf die jeweilige Abteilung zurückverfolgt werden und die Schutzhandschuhe stehen unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern rund um die Uhr zur Verfügung.



Facts Julius Blum GmbH

Herstellung und Vertrieb von Möbelbeschlägen

Klappen-, Scharnier-, Auszug-, Pocketsysteme und Bewegungstechnologien, unterstützt durch Verarbeitungshilfen und E-Services

Produktionsstandorte: 8 in Vorarlberg, weitere in USA, BRA, PL, CN

Mitarbeitende: 7.000 in Vorarlberg, 9.400 weltweit

Umsatz Wirtschaftsjahr 2021/2022: 2.643 Mio. Euro

Tochtergesellschaften bzw. Repräsentanzen: 33

Weltweit belieferte Märkte: über 120

Für jede Anforderung die passgenaue Logistik-Lösung

Mit dem Einsatz der richtigen Logistik-Lösung werden die Komplexität der Prozesse reduziert, die Versorgung sichergestellt und nicht wertschöpfende Tätigkeiten verringert. Wir beraten Sie gerne!



H-Save Ausgabeautomat erweiterbar mit H-Sidebox



H-Scale Wiegezellenschrank



H-Store Ausgabeschrank



H-Rent Verleihsystem



Barcode-Katalog



H-Shelf Kanban-Regal



H-Scan Online-Scanner



H-Box RFID-Bestellsystem



H-Level Füllstandsensor