

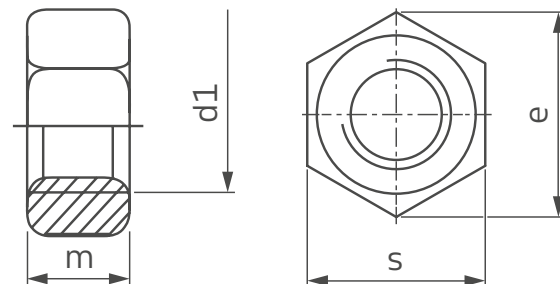
## Umstellung DIN auf ISO DIN 934 auf ISO 4032 Sechskantmuttern

Die Norm DIN 985:1987 wurde im Jahr 1998 durch die Norm ISO 10511 ersetzt.

Aufgrund kontinuierlicher Produktionsumstellungen von DIN- auf ISO-Ausführung werden teilweise DIN-Bestellungen automatisch auf ISO umgestellt.

### TECHNISCHE UNTERSCHIEDE

- M 1 / M 1,2 / M 1,4 / M 7 und größer M64 sind nicht mehr in der Normreihe
- Mutternhöhe geändert
- Schlüsselweite teilweise geändert



### TABELLARISCHE GEGENÜBERSTELLUNG

Gewinde	Schlüsselweit mm		Mutternhöhe mm	
	DIN	ISO	DIN	ISO
M 1	2,5	-	0,8	-
M 1,2	3,0	-	1,0	-
M 1,4	3,0	-	1,2	-
M 1,6		3,2		1,3
M 2		4,0		1,6
M 3		5,5	2,4	2,0
(M 3,5)		6,0		2,8
M 4		7,0		3,2
M 5		8,0	4,0	4,7
M 6		10,0	5,0	5,2
(M 7)	11,0	-	5,5	-
M 8		13,0	6,5	6,8
M 10	17,0	16,0	8,0	8,4

Gewinde	Schlüsselweit mm		Mutternhöhe mm	
	DIN	ISO	DIN	ISO
M 12	19,0	18,0	10,0	10,8
(M 14)	22,0	21,0	11,0	12,8
M 16		24,0	13,0	14,8
(M 18)		27,0	15,0	15,8
M 20		30,0	16,0	18,0
(M 22)	32,0	34,0	18,0	19,4
M 24		36,0	19,0	21,5
(M 27)		41,0	22,0	23,8
M 30		46,0	24,0	25,6
(M 33)		50,0	26,0	28,7
M 36		55,0	29,0	31,0
(M 39)		60,0	31,0	33,4

### TIPP

Eingeklammerte Größe sollte vermieden werden.

Stand: April 2020

**Impressum** Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH – Wolfurt 2020.

**Haberkorn GmbH**  
www.haberkorn.com  
shop.haberkorn.com

**6961 Wolfurt**  
T +43 5574 695-0  
**1030 Wien**  
T +43 1 74074-0

**6063 Rum/Innsbruck**  
T +43 512 24400-0  
**4060 Leonding**  
T +43 7229 687-0

**9500 Villach**  
T +43 4242 42038-0  
**8055 Graz**  
T +43 316 287082-0