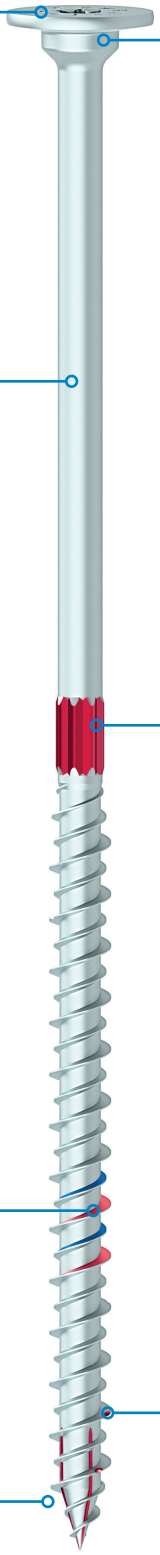
Info

RAPID – SuperSenkFix | April 2021

HABERKORN

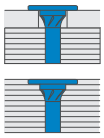
schmid schrauben hainfeld



Bewährter TX-Antrieb & Längenprägung

- Längenangabe auf dem Schraubenkopf
- Robuster TX-Antrieb für optimale Kraftübertragung

SuperSenkFix-Kopf



- innovative Verbindung von Senk- und Tellerkopf mit perfektem Sitz in Stahl durch die eingearbeitete Unterkopfschulter
- sauberes glattes Versenken im Holz in Verbindung mit hohen Durchzugswerten

BlueWin 700+ Oberfläche

- die Oberfläche BlueWin 700+ weist eine stark erhöhte Korrosionsbeständigkeit auf
- im Salzsprühnebel-Test konnten 700 h gemessen bevor Rost entstand
- Cr(VI)-frei und somit gesundheits- und umweltverträglich

Gerader Reibteil

NEU

- die Innovation aus der Hartholzschrauben-entwicklung
- minimierter Kraftaufwand durch deutlich verringerten Eindrehwiderstand ab dem Reibteil
- längere Akkustandzeit des Einschraubge-rätes durch geringen Eindrehwiderstand

Weiterentwickeltes HiLo-Gewinde

- Doppelgewindegang mit hohen und niedrigen Flanken
- Zeitersparnis durch raschere Verschrau-bung – im Vergleich zu herkömmlichen Holzbauschrauben
- Höchste technische Werte garantieren sicheren Halt auch bei Schrägverschrau-bungen und Hirnholzverschraubungen

Kerbe im Gewinde

- reduziert durch die Schneidfunktion die Sprengwirkung und den Eindrehwiderstand
- erleichtert die Schneidefunktion der Schraube durch das Wellenprofil auf den Flanken

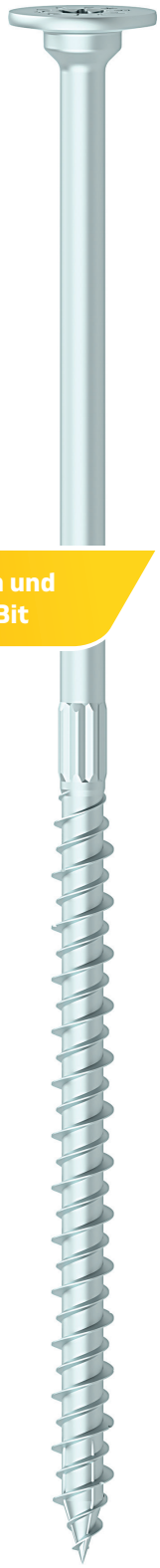
Neue patentierte Spitze mit Kernrippen

NEU

- Zeitersparnis durch punktgenauen und sofortigen Anbiss
- erheblich geringere Spaltwirkung im Vergleich zu herkömmlichen Holzbau-schrauben

Holzbauschrauben RAPID®, SuperSenkFix mit TX, TG, Stahl, BlueWin

Holzschrauben aus spezialgehärtetem Stahl mit Duokopf und Innensechsrund (TX) als Antrieb, sowie Grobganggewinde (HiLo), patentierter Verdichterspitze, Schaftausreiber und Teilgewinde (TG).



Inkl. angepasstem und abgestimmten Bit

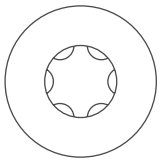
EINSATZBEREICH
- Holzbau
- Stützenverschraubung mit Blech und Blechformteile

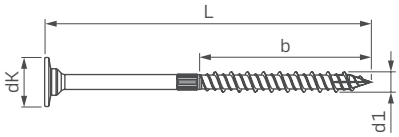
VORTEILE/AUSFÜHRUNGEN
- Duokopf (Teller- und Senkkopf vereint)
- hohe Durchzugswerte
- Konusfräsrippen für spanfreies und leichtes Versenken
- Bohrspitze für punktgenauen, raschen Anbiss und geringere Riss- bzw. Spaltbildung im Holz
- Schaftfräser zum Reduzieren des Einschraubdrehmoments
- scharf ausgewalztes Gewinde für erleichtertes Einschrauben durch Wellenprofil
- spezielle Schraubengeometrie für schnelles und einfaches Einschrauben
- keine Taumelbewegung und optimale Kraftübertragung dank TX-Antrieb
- kein Vorbohren erforderlich
- gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- nationale und internationale Zulassungen

TECHNISCHE DATEN
Gewinde Teilgewinde HiLo
Kopfform Duokopf

MATERIAL
- Stahl, gehärtet
- gleitbeschichtet BlueWin 700+ (Chrom VI-frei), erhöhte Korrosionsbeständigkeit min. 700h

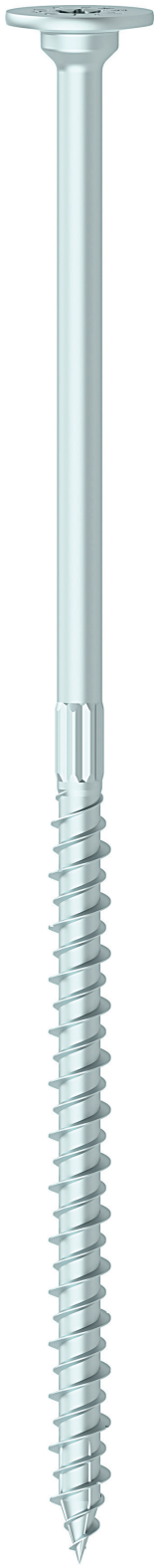
LIEFERUMFANG
inkl. Bit





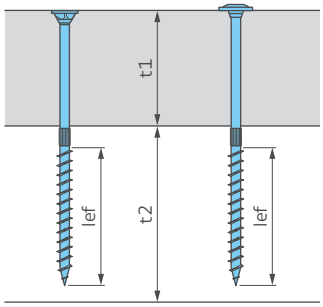
d1	Länge [l]	dK	Antrieb	b	Paket	Teile-Nr.
6 mm	80 mm	13 mm	TX 30	50 mm	100 Stk.	K95409
	100 mm	13 mm	TX 30	60 mm	100 Stk.	K95421
	120 mm	13 mm	TX 30	70 mm	100 Stk.	K95424
	140 mm	13 mm	TX 30	70 mm	100 Stk.	K95425
	160 mm	13 mm	TX 30	70 mm	100 Stk.	K95426
	180 mm	13 mm	TX 30	70 mm	100 Stk.	K95427
	200 mm	13 mm	TX 30	70 mm	100 Stk.	K95429

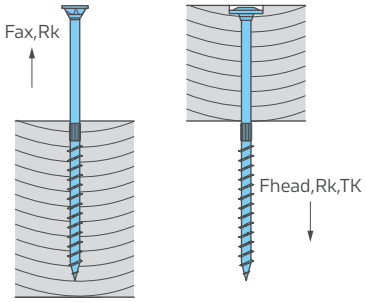
d1	Länge [l]	dK	Antrieb	b	Paket	Teile-Nr.
8 mm	80 mm	19 mm	TX 40	50 mm	50 Stk.	**K95431**
	100 mm	19 mm	TX 40	60 mm	50 Stk.	**K95433**
	120 mm	19 mm	TX 40	80 mm	50 Stk.	**K95436**
	140 mm	19 mm	TX 40	80 mm	50 Stk.	**K95437**
	160 mm	19 mm	TX 40	80 mm	50 Stk.	**K95441**
	180 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95444**
	200 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95446**
	220 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95451**
	240 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95453**
	260 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95455**
	280 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95458**
	300 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95463**
	320 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95466**
	340 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95469**
	360 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95471**
	380 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95473**
	400 mm	19 mm	TX 40	100 mm	50 Stk.	**K95474**
10 mm	120 mm	24 mm	TX 50	80 mm	25 Stk.	**K95480**
	140 mm	24 mm	TX 50	80 mm	25 Stk.	**K95481**
	160 mm	24 mm	TX 50	80 mm	25 Stk.	**K95482**
	180 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95484**
	200 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95485**
	220 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95487**
	240 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95488**
	260 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95489**
	280 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95492**
	300 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95493**
	350 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95494**
	400 mm	24 mm	TX 50	100 mm	25 Stk.	**K95496**

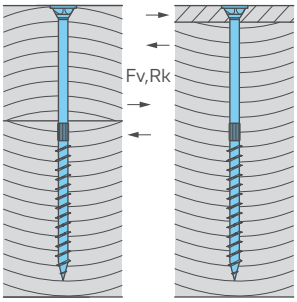


Berechnungswerte

Geometrie	Zug (Axial)	Abscheren (Lateral)







Werte für C24		Axial				Abschnitt Holz-Holz		Abschnitt Holz-Stahlblech		
Ø y L/Lgew	t1,min [mm]	Fhead,Rk [kN]	Fhead,zul [kN]	Fax, Rk [kN]	Fax,zul [kN]	FV,Rk [kN]	Fv,zul [kN]	FV,Rk, dünn [kN]	FV,Rk, dick [kN]	Fv,zul [kN]
6 x 80/50	30	3,33	0,85	3,90	1,50	2,23	0,61	2,66	3,36	0,77
6 x 100/60	40	3,33	0,85	4,68	1,80	2,51	0,61	2,86	3,56	0,77
6 x 120/70	50	3,33	0,85	5,46	2,10	2,52	0,61	3,05	3,75	0,77
6 x 140/70	50	3,33	0,85	5,46	2,10	2,52	0,61	3,05	3,75	0,77
6 x 160/70	50	3,33	0,85	5,46	2,10	2,52	0,61	3,05	3,75	0,77
6 x 180/70	50	3,33	0,85	5,46	2,10	2,52	0,61	3,05	3,75	0,77
6 x 200/70	50	3,33	0,85	5,46	2,10	2,52	0,61	3,05	3,75	0,77
8 x 80/50	30	8,48	1,81	4,36	2,00	3,08	0,75	3,54	4,93	1,36
8 x 100/60	40	8,48	1,81	5,23	2,40	3,58	1,02	4,02	5,14	1,36
8 x 120/80	40	8,48	1,81	6,98	3,20	4,02	1,09	4,46	5,58	1,36
8 x 140/80	60	8,48	1,81	6,98	3,20	4,46	1,09	4,46	5,58	1,36
8 x 160/80	80	8,48	1,81	6,98	3,20	4,46	1,09	4,46	5,58	1,36
8 x 180/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 200/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 220/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 240/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 260/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 280/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 300/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 320/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 340/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 360/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 380/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
8 x 400/100	80	8,48	1,81	8,72	4,00	4,83	1,09	4,46	6,02	1,36
10 x 120/80	40	8,41	2,88	8,80	4,00	4,92	1,60	5,78	7,26	2,13
10 x 140/80	60	8,41	2,88	8,80	4,00	5,68	1,70	5,78	7,26	2,13
10 x 160/80	60	8,41	2,88	8,80	4,00	5,68	1,70	5,78	7,26	2,13
10 x 180/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 200/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 220/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 240/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 260/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 280/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 300/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 350/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13
10 x 400/100	60	8,41	2,88	8,80	5,00	5,68	1,70	6,33	7,81	2,13

C24 (pk=350kg/m2)
Winkel zwischen Schraubenachse und Faserrichtung: 90°
Gewinde voll in BT2

Fax,k Gewinde Herausziehen
Fhead,k Kopfdurchziehen
Fv,RK Abscheren

Impressum Für Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen bzw. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB). © Haberkorn GmbH – Wolfurt 2021.

Haberkorn GmbH
www.haberkorn.com
shop.haberkorn.com

6961 Wolfurt
T +43 5574 695-0

1030 Wien
T +43 1 74074-0

6063 Rum/Innsbruck
T +43 512 24400-0

4060 Leonding
T +43 7229 687-0

9500 Villach
T +43 4242 42038-0

8055 Graz
T +43 316 287082-0

HABERKORN